

رقم المرفق	٤١	رقم المادة	٤/١٥	رقم الإصدار	٥
عنوان المرفق	معامل الأسنان والتركيبات الصناعية				

تجهيزات معمل التركيبات الصناعية للأسنان

أولاً : التجهيزات والاثاث لمعامل تركيبات الأسنان :

يقسم المعمل إلى عدة وحدات بنظام البناء أو بنظام القواطع على النحو التالي :

١- وحدة استقبال :

لاستقبال وتسجيل الحالات الجديدة وتسليم الحالات المنتهية .

٢- وحدة صب الموديلات الجبسية :

لأعمال صب وتشذيب الموديلات الجبسية وتحتوي على :

- طاولة لأعمال الجبس (ستانلس ستيل) بحوض غسيل مع فتحة لرمي مخلفات الجبس وبها إدراج ودولاب مع توفير الإضاءة اللازمة ووعاء للتخلص من الجبس (Plaster Trap) .
- الأجهزة والأدوات اللازمة لأعمال الجبس .

٣- وحدة التشميع والتشكيل لكافة أنواع التركيبات :

لأعمال الشمع وتشكيل الاكريك والمعادن وتحتوي على :

- طاولة فني مقاومة للحرارة والخدش بها توصيلات غاز وكهرباء وهواء مضغوط ومجهزة بشعلة بنزن (Bunsen) ومسدس هواء وجهاز شفط وتهوية ورفوف عمل مع مقعد فني بعجلات وإضاءة كافية للعمل وقبضة مستقيمة للفني (موتور يدوي) مع غطاء واقى للحماية (وحدة متكاملة لكل فني) .
- طاولة عمل للاكريك ولتشكيل والتلميع مع سطح مقاوم للخدش وحوض غسيل ووعاء للتخلص من الاكريك .
- الأجهزة والأدوات اللازمة لأعمال التشميع والتشكيل والتلميع .

٤- وحدة الصب (وحدة الأفران) :

لصب المعادن والاكريك وتحتوي على الاجهزة والأدوات اللازمة لصهر وصب الموديلات المعدنية وطبخ الاكريك ويشترط وجود جهاز كبير لطرد الغازات المنبعثة من عملية صهر وصب المعادن .

٥- وجود السيراميك (الخزف) :

لجميع اعمال الخزف وتكون معزولة بشكل جيد عن باقي وحدات العمل وتحتوي على :

- أفران الخزف .

- الاجهزة والأدوات اللازمة لأعمال الخزف .

ثانياً: الأجهزة والأدوات لمعامل تركيبات الاسنان :

- أ- أجهزة وآلات قسم الاكريل :
 - ١- جهاز هزاز للصب .
 - ٢- جهاز برد وتشذيب موديلات .
 - ٣- جهاز إذابة شمع الأطقم (Wax Elimination) .
 - ٤- فلاسكات للأطقم الاكريلية العلوية والسفلية مع الاطار (عدد كافي) .
 - ٥- وحدة ضغط الفلاسكات .
 - ٦- جهاز طبخ اكريل على الساخن .
 - ٧- مرملة جهاز تنظيف بذرات الرمل .
 - ٨- جهاز ضغط هواء (كمبروسور) مع خزان ٨٠ لتر على الأقل .
 - ٩- موتور تلميع ثابت بسرعتين .
 - ١٠- غاز لهب تورش (Mini – torch) .
 - ١١- قدر حراري بالضغط (Pressure Pot) .
 - ١٢- جهاز تغليف للحالات المنتهية في اكياس نايلون بعد تعقيمها .
 - ١٣- أداة مطباق بسيطة قابلة للضبط (عدد كافي وبمقاسات) .
 - ١٤- أداة مطباق مركب للحالات المتقدمة عدد ٣ (Semi – adjustable Articulator)
 - ١٥- جهاز تنظيف بالموجات فوق الصوتية .

ب- أجهزة وآلات للتركيبات الثابتة والمعدنية المتحركة :

- ١- خلاط تفريغ الهواء (Vacuum Mixer) كامل مع الملحقات والأوعية (Bowls) .
- ٢- جهاز هزاز لصب الموديلات الجبسية والجبس الحراري بسرعتين .
- ٣- جهاز تشذيب (Grinder) مع وحدة لجمع الغبار (Plaster Trap) .
- ٤- أداة إطباق بسيط قابلة للضبط (عدد كافي) .
- ٥- أداة إطباق مركب قابلة للضبط عدد ٣ (Semi- adjustable Articulator) .
- ٦- جهاز مسح مع ملحقاته (Surveyor) .
- ٧- وحدة تلميع مع الشفط والاضاءة .
- ٨- كمبورسور مع خزان هواء كبير ٨٠ لتر على الأقل (Oil free) .
- ٩- منظف فوق صوتي (Ultrasonic) عدد ٢ (واحدة لإصلاح الحالات ووحدات للحالات الجديدة) .
- ١٠- جهاز تلميع (Electro – Polishing) .
- ١١- (مرملة) جهاز تنظيف وللتلميع تستوعب مقاسات مختلفة للرمل (Sandblaster) .

- ١٢- ماكينة صب (Induction Casting Machine) لصب جميع أنواع المعادن .
- ١٣- فرن بورسلان متعدد البرامج مع جهاز تفريغ هواء (Vacuum Pump) .
- ١٤- جهاز وضع مسامير فاصلة لموديلات الجسور والتركيبات الثابتة مثل (Pindex) .

ثالثاً : الكوادر الفنية والقوى العاملة :

- ١- أخصائي أو فني تقنية وتركيبات الأسنان
- ٢- يجب أن يتناسب عدد الفنيين مع حجم المعمل وكمية العمل.

رابعاً : متطلبات السلامة :

- ١- نظام إطفاء الحريق .
- ٢- تهوية جيدة مع نوافذ ومراوح شفط مع توصيله شفط لكل طاولة فني.
- ٣- شفط مركزي في وحدة صب المعادن.
- ٤- تخزين المواد الكيميائية والخطرة في حاويات خاصة واتباع أساليب التخزين الآمن.
- ٥- أرضية المعلم تكون من السيراميك أو الفينيل أو الرخام مع ملاحظة وضع ممسحة قدم أمام بنشات العمل مانعة للانزلاق.
- ٦- وصلات الغاز يجب أن تكون ممددة من مصدر خارج العمل وبطريقة فنية مطابقة لمواصفات الامن والسلامة ومركب عليها صمام امان في حالة التسرب.
- ٧- طقم أدوات اسعافية أولية للحروق والجروح.
- ٨- مغسلة للعيون.
- ٩- بالطو معمل لكل فني بالمعمل.
- ١٠- نظارات وقائية لكل عامل بالمعمل.
- ١١- قفازات للاستعمال مرة واحدة للتعامل مع الحالات الواردة.
- ١٢- اقنعة للوجه للحماية من الغبار والغازات السامة.
- ١٣- صابون سائل مطهر لغسيل الايدي.
- ١٤- وحدة تطهير للمقاسات الواردة لحماية العاملين من العدوى.
- ١٥- اتباع اساليب مكافحة العدوى في جميع الاجراءات وخطوات العمل وذلك حسب اللائحة المعتمدة في طرق مكافحة العدوى في معامل الأسنان.

- ملاحظة: يمكن الاستفادة من التقنيات الحديثة عوضاً عن التجهيزات مثل استخدام أجهزة التصوير ثلاثية الابعاد وما يماثلها في تصنيع الاسنان.